

TAURUS HTAURUS TAURUS/MC

Refrigeratori di liquido (Taurus), pompe di calore (HTaurus) e motocondensanti (TA/MC) condensati ad aria ad alta efficienza.

Air cooled water chillers (Taurus), air to water heat pumps (HTaurus) and condensing units (TA/MC).



50 - 60 Hz R407C

VANTAGGI

- Ridotto livello di pressione sonora grazie alla possibilità di scegliere due diverse versioni.
- Elevato COP dato dalla possibilità di due o quattro gradini di parzializzazione
- Funzionamento garantito in modalità pompa di calore grazie ad un innovativo sistema di sbrinamento.
- Funzionamento anche ad elevata temperatura ambiente grazie al sistema di unloading.
- Ridotte dimensioni di ingombro superficiale anche con la presenza del kit idronico.
- Facilità di installazione e facile accessibilità a tutti i componenti del refrigeratore.
- Controllo a microprocessore a display LCD easy-friendly.
- Compatibile con i più moderni sistemi di supervisione e interfaccia BMS.

CARATTERISTICHE STANDARD

- Refrigerante R407C.
- Compressori ermetici scroll.
- Alimentazione elettrica 400/3/50.
- Controllo a microprocessore di tipo p.CO 1M / 2L.
- Evaporatore a piastre in acciaio inox saldobrasate.
- Ventilatori assiali con regolazione a gradini.
- Grado di protezione IP54.
- Minima temperatura ambiente in modalità pompa di calore = -10°C.

VERSIONI

- N standard.
- SN silenziata.
- SSN supersilenziata.

OPZIONI PRINCIPALI

- Refrigerante R22 o R134a.
- Alimentazione elettrica 460/3/60.
- Kit idronico integrato.
- Rubinetti compressori in mandata e aspirazione.
- Regolazione elettronica dei ventilatori.
- Desurriscaldatore al 20% o recuperatore di calore al 100%.
- Trattamento anticorrosivo per batterie condensanti.
- Supporti antivibranti.
- Resistenza antigelo.
- Funzionamento fino a -20°C di temperatura ambiente (solo TA e HTA in modalità chiller).
- Kit controllo remoto.
- Protocolli per sistemi di supervisione.
- Versioni motocondensante (TAURUS/MC).

ADVANTAGES

- Low noise levels, with 2 versions for further reductions.
- 2 + 4 step partialization offering high COP energy savings.
- No risk of unit cut-off in heat pump mode thank an innovative defrost logic.
- Operates at high ambient temperatures thanks to compressor unloading.
- Compact dimensions, even with the integrated hydronic kit.
- Simple to install and maintain, easily accessible components.
- Microprocessor control with user friendly LCD display.
- Compatible with the latest supervisory systems and BMS interfaces.

STANDARD FEATURES

- Refrigerant R407C.
- Hermetic Scroll compressors.
- Power Supply 400/3/50.
- Microprocessor control p.CO 1M / 2L.
- Stainless steel plate heat exchanger (copper braze welded).
- Axial fans with step regulation.
- Protection grade IP54.
- -10°C min. ambient temperature (in heat pump mode).

VERSION

- N standard.
- SN low noise.
- SSN very low noise.

MAIN OPTIONS

- Refrigerant R134a or R22.
- 460/3/60 power supply.
- Integrated hydronic kit.
- Compressor suction and discharge valves.
- Fan speed control.
- Desuperheater at 20% or heat recovery at 100%.
- Anticorrosive treatment for condenser coils.
- Antivibration dampers.
- Antifreeze heater.
- -20°C ambient temperature version (TA and HTA in chiller mode).
- Remote control kit.
- Protocols for various supervisory systems.
- Condensing unit version (TAURUS/MC).

da 70 a 133 kW - from 70 to 133 kW (Taurus)
 da 67 a 128 kW - from 67 to 128 kW (HTaurus)
 da 76 a 151 kW - from 76 to 151 kW (Taurus/MC)



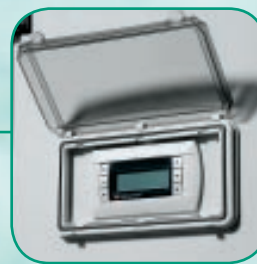
Evaporatore a piastre
 Plate heat exchanger



Compressore Scroll
 Scroll compressor



Gruppo idronico
 Hydronic kit



Controllo
 Control



Modello TA-HTA-/MC Model TA-HTA-/MC		070	079	094	106	118	133	
Alimentazione Electrical supply		V/Ph/Hz 400±10%/3/50						
Taurus	Potenza frigorifera Cooling capacity	kW	69.7	78.1	93.7	105.9	117.8	132.1
	Potenza assorbita Absorbed power	kW	24.0	25.3	31.9	37.3	40.7	45.6
	Max temperatura ambiente Max ambient temperature	°C	46	46	46	45	46	46
HTaurus	Potenza frigorifera Cooling capacity	kW	67.0	74.8	92.6	102.5	114.4	127.2
	Potenza assorbita Absorbed power	kW	24.4	27.0	33.0	38.1	41.8	46.9
	Max temperatura ambiente Max ambient temperature	°C	45	44	44	44	46	45
	Potenza termica Heating capacity	kW	71.1	77.4	106.8	115.0	123.0	140.9
	Potenza assorbita Absorbed power	kW	23.3	25.3	31.4	36.4	42.9	45.2
Min. temperatura ambiente Min. ambient temperature	°C	-8	-8	-8	-8	-8	-8	
Taurus/MC	Potenza frigorifera Cooling capacity	kW	68.6	75.5	91.5	101.4	118.5	127.1
	Potenza assorbita Absorbed power	kW	24.3	25.4	32.3	37.5	41.1	46.1
	Max temperatura ambiente Max ambient temperature	°C	46	46	46	46	46	46
Rumorosità - Noise	dB(A)	58.5	58.5	58.3	60.2	59.3	58.5	
Profondità - Depth	mm	2477	2477	2477	3377	3377	3377	
Larghezza - Width	mm	1110	1110	1110	1110	1110	1110	
Altezza - Height	mm	2120	2120	2120	2120	2120	2120	
Peso - Weight	Kg	767	804	953	1134	1190	1222	

Tutti i valori riportati in tabella sono riferiti alle macchine standard alle seguenti condizioni nominali: In chiller, temperatura ingresso acqua 12°C, temperatura uscita acqua 7°C, temperatura ambiente 35°C.
 In pompa di calore, temperatura acqua ingresso-uscita condensatore 40-45°C; temperatura aria esterna 7°C B.S. 6°C B.U.

Motocondensante:
 Temperatura aria esterna 35°C e temperatura di evaporazione 5°C (DEW).

Livello di pressione in campo libero ad una distanza L = 10 m macchina lato condensatore ed a 1.2 m dal suolo.

All the data in the table refers to the standard unit at the following nominal condition:
 Chiller:
 water inlet temperature 12°C, water outlet temperature 7°C and ambient temperature 35°C.
 Heat pump:
 water inlet temperature 40°C, water outlet temperature 45°C and ambient temperature 7°C B.S. 6°C B.U.

Condensing units:
 ambient temperature 35°C and evaporating temperature 5°C (DEW)

Sound pressure level in free field at a 10 m distance from the unit on condenser side and at 1.2 m from the ground.

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria - Air cooled water chillers

TAURUS HTAURUS TAURUS/MC